

MICROPROCESSORE

Il controllore elettronico a microprocessore gestisce ed ottimizza tutti i componenti e le funzioni dei refrigeratori QBE (QBEO02 escluso, dove è montato un termostato elettronico).

In particolare esso:

- Regola la temperatura dell'acqua in uscita dall'evaporatore;
- Accende e spegne la pompa con opportuno ritardo rispetto al compressore;
- Gestisce i cicli di on e off del compressore in funzione della temperatura dell'acqua richiesta, garantendo contestualmente i tempi minimi di funzionamento per la
- salvaguardia del compressore;
- Misura e visualizza le temperature dell'acqua;
- Previene fenomeni di congelamento dell'evaporatore

Il display integrato da icone, assicura una visualizzazione completa dei parametri relativi al funzionamento della macchina e delle eventuali situazioni di allarme.



GESTIONE DEGLI ALLARMI

- Gestisce i seguenti messaggi di allarme:
 - o Pressostati di alta e bassa pressione refrigerante;
 - o Pressostato differenziale acqua (solo QBEO08+QBEO25);
 - o Livellostato
 - o Protezioni termiche motori elettrici (solo QBEO08+QBEO25);
 - o Avaria sonde di temperatura;
 - o Antigelo.

REFRIGERANTE

Tutta la gamma è sviluppata con refrigerante R407C che, con le sue alte prestazioni termodinamiche, consente un ottimo rendimento del circuito frigorifero.

CONTROLLI E COLLAUDO

Ogni unità della serie QBE è sottoposto è soggetta a collaudo di fine linea a pieno carico; Durante le fasi di test vengono eseguiti i seguenti controlli:

- Corretto montaggio componenti
- pressatura del circuito frigorifero e ricerca di eventuali perdite con cercatughe ad elio
- pressatura del circuito idraulico
- test elettrici secondo la norma EN60204
- verifica del corretto funzionamento delle protezioni e sicurezze
- verifica del corretto funzionamento del controllore elettronico
- misura delle prestazioni e delle grandezze elettriche

FACILE MANUTENZIONE

La serie QBE è stata progettata e realizzata per agevolare eventuali operazioni di ispezione e manutenzione. Le cofanature, di facile rimozione, offrono l'immediato accesso alle parti del sistema. La chiara disposizione dei componenti, la semplice composizione del circuito refrigerante, del circuito idraulico e la numerazione dei cavi dell'impianto elettrico facilitano le normali operazioni di controllo dell'operatore.



ACCESSORI ED OPZIONI DISPONIBILI - TABELLA DOTAZIONI E OPZIONI A RICHIESTA

| MODELLO QBE | 002 | 003+007 | 008+025 |
|---|-----|---------|---------|
| Circuito idraulico a pressione atmosferica con materiali non ferrosi | ● | ● | ● |
| Circuito idraulico in pressione con materiali non ferrosi (1) | X | ○ | ○ |
| Bypass acqua calibrato | ● | ● | ● |
| Pompa | ● | ● | ● |
| Pompa prevalenza P2 | ● | X | ● |
| Pompa prevalenza P3 | X | ● | ○ |
| Pompa prevalenza P5 | X | ○ | ○ |
| Senza pompa | X | ○ | ○ |
| Serbatoio a pressione atmosferica, "freddo" (in uscita alla macchina) | ● | ● | ● |
| Serbatoio a pressione atmosferica, "caldo" (in ingresso alla macchina) | X | X | ○ |
| Serbatoio a pressione atmosferica, "freddo" (in uscita alla macchina) - Senza pompa | X | ○ | ○ |
| Serbatoio in pressione, "freddo" (in uscita alla macchina) (1) | X | ○ | ○ |
| Serbatoio in pressione, "caldo" (in ingresso alla macchina) (1) | X | ○ | ○ |
| Serbatoio in pressione, "freddo" (in uscita alla macchina) - Senza pompa (1) | X | ○ | ○ |
| Serbatoio in pressione, "caldo" (in ingresso alla macchina) - Senza pompa (1) | X | ○ | ○ |
| Serbatoio pressurizzato "freddo", con disconnettore e doppia pompa | X | X | ○ |
| Serbatoio di accumulo con connessioni aggiuntive (3) | X | ○ | ○ |
| Senza serbatoio (1) | X | ○ | ○ |
| Circuito idraulico in pressione con materiali non ferrosi (1) | X | ○ | ○ |
| Pressostato differenziale acqua (4) | X | ○ | ● |
| Sensore di livello acqua | ● | ● | ● |
| Resistenza riscaldante per compressore | X | ○ | ○ |
| Pressostato di alta pressione | ● | ● | ○ |
| Pressostato di bassa pressione | X | ○ | ● |
| Relè di controllo sequenza fasi | X | X | ○ |
| Predisposizione per installazione all'esterno | X | ○ | ● |
| Filtri aria in acciaio inox | X | X | ● |
| Ruote | ○ | ○ | ○ |
| Piedini regolabili | ● | ● | X |
| Controllo con termostato | ● | X | X |
| Controllo a microprocessore parametrico | X | ● | ● |
| Valvola termostatica | X | ● | ○ |
| Manometri refrigerante | X | ○ | ● |
| Manometro acqua (2) | ● | ● | ● |
| Controllo condensazione (ventilatore on-off) | X | ● | ● |
| Regolazione continua di velocità dei ventilatori (kit bassa temperatura aria) | X | X | ○ |

Legenda: X non disponibile; ● standard; ○ optional; * contattare la nostra azienda;

(1) opzione possibile solo per le unità dotate di evaporatore a piastre

(2) manometro acqua compreso su tutte le unità dotate di pompa

(3) connessioni aggiuntive comprese su tutte le unità dotate di serbatoio

in pressione

(4) pressostato differenziale acqua compreso su tutte le unità dotate di

evaporatore a piastre

FRIULAIR

Chillers

Via Cisis 36, 33050 Cervignano del Friuli (UD) - ITALY

Tel. +39.0431.939416 - Fax +39.0431.939419

e-mail: friulair@friulair.com - sito: www.friulair.com

MADE IN ITALY

FRIULAIR

Chillers



QBE

REFRIGERATORI D'ACQUA CONDENSATI AD ARIA
CON VENTILATORI ASSIALI, COMPRESSORI ROTATIVI E
SCROLL DA 2 KW A 25 KW



NUOVA SERIE DI UNITA' QBE CON VALVOLA BYPASS GAS CALDO PER CONTROLLO "FINE" DELLA TEMPERATURA USCITA ACQUA

La serie QBE è disponibile anche con sistema di regolazione fine della temperatura dell'acqua in uscita ($\pm 1K$), realizzato con valvola di bypass del gas caldo, in grado di fronteggiare carichi termici fortemente variabili, garantendo una costanza della temperatura dell'acqua refrigerata.

EVAPORATORE

Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316, di dimensioni compatte, ad alta efficienza, con lo scambiatore completamente separato ed indipendente dal serbatoio di accumulo. Tutti gli evaporatori installati assicurano elevate efficienze di scambio termico fra refrigerante e fluido da raffreddare, perdite di carico ridotte, bassissimi approcci di temperatura per ottimizzazione resa energetica. La funzione antigelo del controller elettronico mantiene monitorata la temperatura dell'acqua in uscita dall'evaporatore in modo da prevenire fenomeni di congelamento. Un pressostato differenziale protegge lo scambiatore dalla mancanza di flusso d'acqua, mentre un filtro meccanico all'ingresso (standard) protegge l'intero circuito idraulico da eventuale sporcizia proveniente dall'impianto. Per i modelli da CWT075 a CWT130, l'evaporatore è a doppio circuito refrigerante e ad unico circuito acqua: tale configurazione è particolarmente efficiente ai carichi parziali, rispetto alle soluzioni con evaporatori indipendenti (vedi anche paragrafo " **la scelta multi-compressore** ").



QUADRO ELETTRICO

Come per la struttura della macchina, anch'esso è realizzato in lamiera zincata con verniciatura a polveri poliestere, in conformità alla EN 60204 CE. Include: sezionatore generale con blocco-porta (impedisce l'accesso al quadro quando questo è sotto tensione) e sportello stagno per l'accesso al controllo elettronico; salvamotori magnetotermici per compressori e pompa, contattori, autotrasformatore, dispositivo di controllo del senso di rotazione dei compressori; i cavi all'interno del quadro sono numerati; per una maggiore facilità di utilizzo è previsto un interruttore ON/OFF sulla porta del quadro elettrico. Sono inoltre disponibili come opzione: regolazione tramite segnale 0-10 V di velocità dei ventilatori; resistenza di riscaldamento quadro PER CLIMI RIGIDI E VENTILAZIONE (naturale o forzata tramite ventilatori interni) per funzionamento estivo/tropicale.

MICROPROCESSORE PER LA GESTIONE AUTOMATICA DELL'UNITÀ

Per tutta la gamma installiamo un unico tipo di controller elettronico (in modo da facilitare il cliente anche nella gestione del proprio magazzino ricambi), fra i migliori brand oggi presenti sul mercato. Anche qui le opzioni sono diverse e comunque personalizzabili dal punto di vista del software. Permette di visualizzare in qualsiasi istante lo stato di funzionamento dell'unità, di controllare la temperatura dell'acqua impostata e quella effettiva e, in caso di blocco parziale o totale dell'unità, di evidenziare quali sicurezze sono intervenute. Per la lettura ed impostazione dati da un PC remoto del cliente, tramite l'accesso all'indirizzo IP del chiller, risulta installata come standard la porta RS485, mentre è accessorio il collegamento via rete LAN / Ethernet.



FUNZIONI PRINCIPALI

- regola la temperatura dell'acqua in uscita dall'evaporatore
- accensione e spegnimento della pompa
- regolazione della velocità dei ventilatori
- gestisce i cicli di accensione e spegnimento dei compressori in funzione della temperatura dell'acqua richiesta (con ripartizione dei tempi di funzionamento per le macchine multi-compressore);
- attiva la parzializzazione di emergenza dei compressori (per macchine multi-

- compressore) in caso di funzionamento con temperature dell'aria o dell'acqua al di fuori dei limiti previsti;
- regola la ripartizione dei tempi di funzionamento delle pompe (modelli con doppia pompa);
- misura e visualizza le temperature dell'acqua in ingresso ed uscita dell'evaporatore;
- misura e visualizza la pressione di condensazione

GESTIONE DEGLI ALLARMI

- pressostato alta pressione refrigerante
- pressostato bassa pressione refrigerante
- pressostato differenziale acqua
- errata sequenza fasi
- termico compressori

- termico pompa
- avaria sonde di temperatura
- avaria sonda di pressione
- alta temperatura acqua
- antigelo



REFRIGERANTE

L'intera gamma è sviluppata con refrigerante R410A che permette sicuri vantaggi per gli elevati coefficienti di scambio termico, che si traducono direttamente in migliore efficienza e risparmio energetico. L'uso di tale refrigerante permette di compattare i volumi degli scambiatori e quindi di ridurre le dimensioni della macchina, a parità di potenza installata si intende.

CONTROLLI E COLLAUDO

Ogni unità della serie CWT è sottoposta a collaudo a pieno carico; inoltre vengono eseguite le seguenti verifiche:

- corretto montaggio dei componenti
- pressatura del circuito frigorifero e ricerca di eventuali perdite con cercafughe ad elio
- pressatura del circuito idraulico
- test elettrici secondo la norma EN60204
- verifica del corretto funzionamento delle protezioni e sicurezze
- verifica del corretto funzionamento del controllore elettronico
- misura delle prestazioni e delle grandezze elettriche



FACILE MANUTENZIONE

La serie CWT è stata progettata e realizzata per agevolare eventuali operazioni di ispezione e manutenzione.

Le cofanature, di facile rimozione, offrono l'immediato accesso alle parti del sistema. La chiara disposizione dei componenti, la semplice composizione del circuito refrigerante, del circuito idraulico e la numerazione dei cavi dell'impianto elettrico facilitano le normali operazioni di controllo dell'operatore.

ACCESSORI ED OPZIONI DISPONIBILI - OPZIONI A RICHIESTA

| MODELLO CWT | 007+030 | 038+130 |
|---|---------|---------|
| Pompa ad alta prevalenza (P5) | o | o |
| Doppia pompa P3 | X | o |
| Doppia pompa ad alta prevalenza (P5) | X | o |
| Versione senza serbatoio | o | o |
| Versione senza pompa | o | o |
| Circuito idraulico di tipo aperto con serbatoio supplementare di caricamento* | o* | o* |
| Versione materiali non ferrosi | o | o |
| Kit caricamento automatico | o | o |
| Pannello di controllo remoto | o | o |
| Ruote | o | o |
| Piedini | o | o |

Legenda: X non disponibile; ● di serie; O optional;

*Nota: per i modelli da CWT007 a CWT065 in versione con serbatoio supplementare, la lunghezza aumenta di 300 mm.

Pannello comandi remoto da inserire in ambiente per il comando a distanza dell'unità, con funzioni identiche a quello inserito in macchina. Interfaccia su porta LAN per collegamento a sistemi di controllo e di supervisione centralizzati.

LIMITI DI FUNZIONAMENTO

- massima temperatura ambiente 45°C
- massima temperatura entrata 30°C
- minima temperatura uscita acqua -10°C (con glicole etilenico al 30%)

FRIULAIR®

Chillers

Via Cisis 36, 33050 Cervignano del Friuli (UD) - ITALY

Tel. +39.0431.939416 - Fax +39.0431.939419

e-mail: friulair@friulair.com - sito: www.friulair.com

MADE IN ITALY

FRIULAIR®

Chillers



CWT

REFRIGERATORI D'ACQUA CONDENSATI AD ARIA
CON VENTILATORI ASSIALI, COMPRESSORI ROTATIVI
E SCROLL DA 7 KW A 128 KW

FUNZIONI PRINCIPALI

- regola la temperatura dell'acqua in uscita dall'evaporatore
- accensione e spegnimento della pompa (opzionale)
- funzionamento dei ventilatori
- i cicli di accensione e spegnimento del compressore in funzione della temperatura dell'acqua richiesta
- ripartizione dei tempi di funzionamento delle pompe (modelli con doppia pompa opzionale)
- misura e visualizzazione delle temperature dell'acqua in ingresso ed uscita dell'evaporatore
- misura e visualizzazione della pressione di condensazione e di evaporazione
- avviamento NON contemporaneo dei compressori (gestibili fino max. 4 compressori)
- salvataggio dati in caso di mancanza di alimentazione elettrica
- protezione antigelo
- on-off remoto
- reset allarmi.



GESTIONE DEGLI ALLARMI

- pressostato alta pressione refrigerante;
- pressostato bassa pressione refrigerante;
- pressostato differenziale acqua;
- errata sequenza fasi;
- termico compressori;
- termico pompa;
- avaria sonde di temperatura;
- avaria sonda di pressione;
- alta temperatura acqua;
- antigelo.



REFRIGERANTE

L'intera gamma è sviluppata con refrigerante R410A che permette sicuri vantaggi per gli elevati coefficienti di scambio termico, che si traducono direttamente in migliore efficienza e risparmio energetico. L'uso di tale refrigerante permette di compattare i volumi degli scambiatori e quindi di ridurre le dimensioni della macchina, a parità di potenza installata si intende.

CONTROLLI E COLLAUDO

Ogni unità della serie CVE/HWE è sottoposta a collaudo a pieno carico; inoltre vengono eseguite le seguenti verifiche:

- corretto montaggio dei componenti
- pressatura del circuito frigorifero e ricerca di eventuali perdite con cercafughe ad elio
- pressatura del circuito idraulico
- test elettrici secondo la norma EN60204
- verifica del corretto funzionamento delle protezioni e sicurezze
- verifica del corretto funzionamento del controllore elettronico
- misura delle prestazioni e delle grandezze elettriche

FACILE MANUTENZIONE



La serie CVE/HWE è stata progettata e realizzata per agevolare eventuali operazioni di ispezione e manutenzione.

Le cofanature, di facile rimozione, offrono l'immediato accesso alle parti del sistema. La chiara disposizione dei componenti, la semplice composizione del circuito refrigerante, del circuito idraulico e la numerazione dei cavi dell'impianto elettrico facilitano le normali operazioni di controllo dell'operatore.

ACCESSORI ED OPZIONI DISPONIBILI

| OPZIONI | SIGLA | OPZIONI | SIGLA |
|--|--------|---|-------|
| Pompa P2 | P2 | (standard per CWE 075+140) | |
| Pompa P3 | P3 | Doppio set point acqua - valvola di espansione singola | W1 |
| Pompa P5 | P5 | Doppio set point - valvola di espansione doppia | W2 |
| Doppia pompa P2 | D2 | Protezioni antivento | WB |
| Doppia pompa P3 | D3 | Variazione di velocità continua dei ventilatori (controllo elettronico) | EC |
| Doppia pompa P5 | D5 | [Temperatura ambiente=-10°C] | |
| Serbatoio in pressione (max 6 bar) | TP * | Variazione di velocità continua dei ventilatori (taglio di fase) | CA |
| Serbatoio atmosferico in acciaio (vaso aperto) | TA * | [Temperatura ambiente=-10°C] | |
| Circuito acqua materiali nn ferrosi (inox) | NF * | Controllo di condensazione combinato (ventilatori EC+WB) | CC |
| Serbatoio atmosferico PVC (disponibile solo singola pompa) | TANF * | [Temperatura ambiente=-20°C] | |
| Gruppo di caricamento acqua automatico (circuito in pressione) | WF | Tattamento di cataforesi per i condensatori | OEC |
| Valvola by-pass acqua manuale | MB | Condensatori rame rame | OCC |
| Kit connessioni acqua filettate (standard per CWE 013+068) | WC2 | Pannello elettronico remoto | ER |
| Resistenza antigelo evaporatore | RA1 | Antivibranti in gomma | FA1 |
| Resistenza antigelo evaporatore e pompa | RA2 | Antivibranti di base in gomma (con serbatoio e pompa) | FA2 |
| Resistenza antigelo evaporatore, pompa e serbatoio | RA3 | Ruote | FW |
| Resistenza anticodensa per quadro elettrico | RS | Imballo basamento in legno | BS |
| Valvola solenoide linea del refrigerante liquido | VL | Imballo con gabbia in legno | CR |

* Da comporre con un'opzione tra P2, P3, P5, D2, D3, D5

*Nota: per i modelli da CWT007 a CWT065 in versione con serbatoio supplementare, la lunghezza aumenta di 300 mm.

Pannello comandi da inserire in ambiente per il comando a distanza dell'unità, con funzioni identiche a quello inserito in macchina. Interfaccia su porta LAN per collegamento a sistemi di controllo e di supervisione centralizzati.

Condizioni di riferimento

I dati tecnici per la gamma HWE (in funzionamento a caldo) si riferiscono alle seguenti condizioni di funzionamento:

- temperatura ingresso acqua 40°C
- temperatura uscita acqua 45°C
- temperatura ingresso aria condensatore 7°C

FRIULAIR®

Chillers

Via Cisis 36, 33050 Cervignano del Friuli (UD) - ITALY

Tel. +39.0431.939416 - Fax +39.0431.939419

e-mail: friulair@friulair.com - sito: www.friulair.com

MADE IN ITALY

FRIULAIR®

Chillers



CWE/HWE

REFRIGERATORI D'ACQUA E POMPE DI CALORE
CONDENSATI AD ARIA CON VENTILATORI
ASSIALI E COMPRESSORI SCROLL DA 13 KW A 141 KW



QUADRO ELETTRICO

Come per la struttura della macchina, anch'esso è realizzato in lamiera zincata con verniciatura a polveri poliestere. Include: sezionatore generale con blocco-porta; fusibili; relè termici a protezione dei compressori; termo-contatti per i ventilatori; relè di interfaccia e morsetti per collegamenti esterni. Sono inoltre disponibili come opzione: regolazione tramite segnale 0-10 V di velocità dei ventilatori; resistenza di riscaldamento quadro per climi rigidi e ventilazione (naturale o forzata tramite ventilatori interni) per funzionamento estivo/tropicale.

MICROPROCESSORE PER LA GESTIONE AUTOMATICA DELL'UNITÀ

Per tutta la gamma installiamo un unico tipo di controller elettronico (in modo da facilitare il cliente anche nella gestione del proprio magazzino ricambi), fra i migliori brand oggi presenti sul mercato. Anche qui le opzioni sono diverse e comunque customizzabili dal punto di vista del software. Permette di visualizzare in qualsiasi istante lo stato di funzionamento dell'unità, di controllare la temperatura dell'acqua impostata e quella effettiva e, in caso di blocco parziale o totale dell'unità, di evidenziare quali sicurezze sono intervenute, oltre a gestire il sistema "Free-Cooling" qualora sia montato.

Per la lettura ed impostazione dati da un PC remoto del cliente, tramite l'accesso all'indirizzo IP del chiller, risulta installata come standard la porta RS485, mentre è accessorio il collegamento via rete LAN / Ethernet.

SISTEMA DI REGOLAZIONE

Questo tipo di microprocessore permette la regolazione fino a quattro compressori. Esso è dotato di allarme visivo, di tasti per le varie funzioni, di controllo continuo del sistema e di sistema di salvataggio dati in caso di mancanza di alimentazione elettrica. Il display permette l'impostazione e la visualizzazione dei valori di set-point.

FUNZIONI PRINCIPALI

Indicazione temperatura aria esterna, di entrata e uscita acqua; identificazione e visualizzazione dei blocchi tramite codice alfanumerico e sua descrizione estesa; gestione di una o due pompe; regolazione valvola free-cooling (nel caso sia montata);

ritardo dell'allarme pressostato differenziale alla partenza; contatore di funzionamento per i compressori; rotazione compressori e pompe; inserimento NON contemporaneo dei compressori; protezione antigelo; on-off remoto; reset allarmi.

ALLARMI

- pressostato alta pressione refrigerante;
- pressostato bassa pressione refrigerante;
- pressostato differenziale acqua;
- errata sequenza fasi;
- termico compressori;
- termico pompa;
- avaria sonde di temperatura;
- avaria sonda di pressione;
- alta temperatura acqua;
- antigelo.



REFRIGERANTE

L'intera gamma è sviluppata con refrigerante R410A che permette sicuri vantaggi per gli elevati coefficienti di scambio termico, che si traducono direttamente in migliore efficienza e risparmio energetico. L'uso di tale refrigerante permette di compattare i volumi degli scambiatori e quindi di ridurre le dimensioni della macchina, a parità di potenza installata si intende.

CONTROLLI E COLLAUDO

Ogni CWB è sottoposto a collaudo a pieno carico; inoltre vengono eseguite le seguenti verifiche:

- corretto montaggio dei componenti
- pressatura del circuito frigorifero e ricerca di eventuali perdite con cercafughe ad elio
- pressatura del circuito idraulico
- test elettrici secondo la norma EN60204
- verifica del corretto funzionamento delle protezioni e sicurezze
- verifica del corretto funzionamento del controllore elettronico
- misura delle prestazioni e delle grandezze elettriche



FACILE MANUTENZIONE

La serie CWB è stata progettata e realizzata per agevolare eventuali operazioni di ispezione e manutenzione.

Le cofanature, di facile rimozione, offrono l'immediato accesso alle parti del sistema. La chiara disposizione dei componenti, la semplice composizione del circuito refrigerante, del circuito idraulico e la numerazione dei cavi dell'impianto elettrico facilitano le normali operazioni di controllo dell'operatore.

ACCESSORI ED OPZIONI DISPONIBILI

| OPZIONI | SIGLA | OPZIONI | SIGLA |
|---|-------|--|-------|
| Pompa P2 | P2 | Protezioni antivento | WB |
| Pompa P3 | P3 | Variazione di velocità continua dei ventilatori (taglio di fase) | CA |
| Pompa P5 | P5 | [Temperatura ambiente=-10°C] | |
| Doppia pompa P2 | D2 | Controllo di condensazione combinato (ventilatori EC+WB) | CC |
| Doppia pompa P3 | D3 | [Temperatura ambiente=-20°C] | |
| Doppia pompa P5 | D5 | Filtri aria per condensatori | FP |
| Serbatoio (max 6 bar) | TP * | Kit filtro acqua | WS |
| Circuito acqua materiali non ferrosi (inox) | NF | Connessioni acqua flangiate (EN 1092-1) | WC1 |
| Resistenze antigelo evaporatore | RA1 | Connessioni acqua filettate (GAS) | WC2 |
| Resistenze antigelo evaporatore-pompa | RA2 | Antivibranti di base in gomma (unità senza serbatoio) | FA1 |
| Resistenze antigelo evaporatore-pompa-serbatoio | RA3 | Antivibranti di base in gomma (con serbatoio e pompa) | FA2 |
| Resistenza anticondensa quadro elettrico | RS | Pannello remoto | ER |
| Doppio set point acqua | W | Kit caricamento automatico (fornito separatamente) | WF |
| Trattamento e-coating condensatori | OEC | Imballo basamento in legno | BS |
| | | Imballo con gabbia in legno | CR |

* Da comporre con un'opzione tra P2, P3, P5, D2, D3, D5

Pannello comandi remoto da inserire in ambiente per il comando a distanza dell'unità, con funzioni identiche a quello inserito in macchina. Interfaccia su porta LAN per collegamento a sistemi di controllo e di supervisione centralizzati.

FRIULAIR®

Chillers



CWB

REFRIGERATORI D'ACQUA CONDENSATI AD ARIA
CON VENTILATORI ASSIALI
E COMPRESSORI SCROLL DA 140 KW A 570 KW

FRIULAIR®

Chillers

Via Cisis 36, 33050 Cervignano del Friuli (UD) - ITALY

Tel. +39.0431.939416 - Fax +39.0431.939419

e-mail: friulair@friulair.com - sito: www.friulair.com

MADE IN ITALY

